

机械加工专业实训材料采购计划

序号	名称	规格型号	数量	单位	单价	合计
1	钢板	45# δ 40X110mm(宽)	3	米	170	510
2	方铝	2A12(铝合金)85X85	3	米	500	1500
3	硬质合金立铣刀	P类(45#钢)Φ4	10	把	50	500
4	硬质合金立铣刀	P类Φ6	10	把	65	650
5	硬质合金立铣刀	P类Φ8	10	把	90	900
6	硬质合金立铣刀	P类Φ10	14	把	100	1400
7	硬质合金立铣刀	P类Φ12	10	把	140	1400
8	硬质合金立铣刀	P类Φ16	6	把	240	1440
8	直柄键槽铣刀	Φ6	10	把	8	80
9	直柄键槽铣刀	Φ8	10	把	12	120
10	直柄键槽铣刀	Φ10	10	把	15	150
11	直柄立铣刀	Φ14	10	把	18	180
12	直柄立铣刀	Φ16	10	把	25	250
13	直柄立铣刀	Φ20	10	把	30	300
14	硬质合金立铣刀	N类(铝合金Φ6	6	把	65	390
15	硬质合金立铣刀	N类(铝合金Φ8	6	把	105	630
16	硬质合金立铣刀	N类(铝合金Φ10	8	把	195	1560
17	硬质合金立铣刀	N类(铝合金Φ12	6	把	265	1590
18	NC中心钻	Φ10×90°	10	把	35	350
19	球头铣刀	P类Φ8	8	把	100	800
20	球头铣刀	P类Φ10	8	把	150	1200
21	球头铣刀	N类(铝合金Φ8	4	把	135	540
22	球头铣刀	N类(铝合金Φ10	4	把	180	720
23	机用丝锥	M8	5	把	10	50
24	麻花钻	Φ6.7	10	把	7	70
25	麻花钻	Φ9.8	10	把	10	100
26	麻花钻	Φ11.8	10	把	12	120
27	麻花钻	Φ30	2	把	120	240
28	机用铰刀	Φ12H7	20	把	10	200
29	机用铰刀	Φ10H7	20	把	10	200
30	90°倒角刀	Φ10×90° 3刃倒角铣刀	10	把	30	300
31	内测千分尺	5-30上量,青量,哈量均可,	5	把	120	600
32	内测千分尺	25-50上量,青量,哈量均可,	5	把	120	600
33	带表游标卡尺	0-150	6	把	140	840
34	刀柄	BT40-ER32-70	10	把	200	2000
35	内径百分表	Φ18~Φ35	3	套	200	600
36	百分表及磁力表座	0.01/0-10mm	3	套	150	450

37	外螺纹车刀	20X20刀杆螺距2	1	把	125	125
38	外螺纹刀片刀片	与上相配螺距2	20	片	22	440
39	内螺纹车刀	20X20螺距2	2	把	125	250
40	内螺纹刀片	与上相配螺距2	10	片	22	220
41	93° 外圆车刀(右)	20X20	4	把	125	500
42	刀片	与上相配	20	片	22	440
43	55° 右偏刀	20X20	2	把	125	250
44	刀片	与上相配	20	片	22	440
45	35° 左偏刀	20X20	2	把	125	250
46	刀片	与上相配	20	片	20	400
47	35° 右偏刀	20X20	2	把	125	250
48	刀片	与上相配	20	片	20	400
49	切槽刀	20X20刀宽≤4mm	3	把	125	375
50	切槽刀刀片	与上相配刀宽≤	20	片	20	400
51	圆头刀刀片	与上相配R≤2	20	片	20	400
52	内孔	Ø20X40	5	把	125	625
53	内孔	Ø16X40	2	把	125	250
54	刀片	与上相配	20	片	20	400
55	中心钻	B3	10	把	3	30
56	铜皮	0.5mm	1	m2	20	20
57	内径百分表	35-50mm	3	套	220	660
58	螺栓	M6X30	10	根	3	30
59	螺栓	M4X10	10	根	3	30
60	螺栓	M3.5X9	10	根	3	30
61	螺栓	M3.5X12	10	根	3	30
62	55° 右偏螺栓	按样品	5	根	5	25
63	55° 刀垫	按样品	5	片	10	50
64	外螺纹刀垫	按样品	5	片	10	50
65	35° 刀垫	按样品	5	片	10	50
66	线切割配件, 线切割牛筋橡胶圈	直径16MM	4	个	50	200
67	线切割导电块	迪蒙卡特	8	个	55	440
68	线切割配件, 喷水板	50*50	4	个	50	200
69	协业导轮	226	2	个	30	60
70	协业导轮	227	2	个	30	60
71	单边的导轮座		2	个	50	100
72	双边的导轮座		2	个	100	200
73	线切割轴承	NMB624 (R-1340)	40	盘	4	160

74	线切割配件, 线切割牛筋橡胶圈	直径15MM	2	个	20	40
75	手摇脉冲发生器 手持盒带急停 fanuc系统用	HEDSS ISMM1468-01G- 100B-6E	1	个	600	600
76	手摇脉冲发生器 手持盒带急停华 中系统用	HEDSS	1	个	500	500
77	电磁阀门	SVPW2155	1	个	450	450
78	行程开关	JW2-11Z/3	5	个	40	200
79	线切割切削液	线切割专用水机 复合液	2	桶	400	800
80	三爪卡盘卡爪	250卡盘爪	10	套	45	450
81	SMC气源调压过 滤器	AW30-03	3	个	150	450
82	SMC水份分离器	AMG250-04D	3	个	250	750
83	SMC型油雾器	AL30-03	3	个	50	150
合计						36760