

## 机械加工专业实训材料采购计划

序号	名称	规格型号	数量	单位	单价
1	板牙	M16	4	个	50
2	刀柄	BT40-ER32-120	8	个	250
4	弹性夹套	ER25-12	5	个	30
5	弹性夹套	ER25-10	5	个	30
6	弹性夹套	ER32-12	10	个	30
7	弹性夹套	ER32-10	10	个	30
8	弹性夹套	ER32-8	10	个	30
9	刀架扳手	CA6140车床	10	把	20
10	雕刻铣刀	R0.75	10	把	50
11	二联件油水分离器	AC2010-02D	3	个	100
12	机床压板螺栓含螺母	M12, 70mm	10	根	2
13	机床压板螺栓含螺母	M16, 90mm	10	根	2
14	键槽铣刀	Φ8	10	把	10
15	键槽铣刀	Φ12	10	把	15
16	键槽铣刀	Φ10	10	把	12
17	键槽铣刀	Φ6	1	把	10
18	精密机用台虎钳	220	4	台	800
19	卡盘扳手	CA6140车床	10	把	20
20	垃圾车		2	辆	300
21	铝合金	2A12, 85X85	5	M	300
22	铝合金	2A12, Φ40	5	m	180
23	铝合金	2A12, 120X120	5	M	400
24	铝合金	2A12 Φ60	5	米	250
25	绿碳化硅	200*25*32GC	10	片	45
26	尼龙棒	Φ40	10	m	35
27	尼龙棒	Φ60	10	m	45
28	切断刀	20*20 YT15	100	把	13
29	切削液	水机复合液	3	桶	400
30	机床万向塑料冷却水管	数控铣床用, 长度500mm	10	个	15
31	切削液水管	数车用	10	个	20
32	球头硬质铣刀	R1	10	把	50
33	球头硬质铣刀	R2.5	10	把	80
34	球头硬质铣刀	R0.75	10	把	50

35	三角带	584mm	4	根	10
36	油壶	塑料壶3升装	2	个	20
37	圆钢	Φ 45	0.4	t	4500
38	圆钢	Φ 60	0.4	t	4500
39	圆钢	Φ 75	0.4	t	4500
40	圆钢	Φ 50	0.4	t	4500
41	圆钢	Φ 100	0.4	t	4500
42	圆钢	Φ 130	0.4	t	4500
43	钢板	δ 20	0.4	t	4500
44	直柄立铣刀	Φ 16	20	把	30
45	直柄立铣刀	Φ 20	20	把	30
46	直柄立铣刀	Φ 12	30	把	10
47	直柄立铣刀	Φ 10	30	把	10
48	内六方扳手套装		3	套	60
49	棕刚玉砂轮	200*25	5	片	20
50	行程开关	JW2-11Z/3	5	个	20
51	棉丝		1	包	200
52	毛刷	1寸	20	个	2
53	毛刷	2寸	20	个	2
54	气动接头	MPG6-4_12-8直通变径快速接头	20	个	5
55	气动C式快速接头	SP20 母头 配8*5 (5*8) 气管	20	个	5
56	气管快速接头	直通 PU12	10	个	5
57	记号笔		2	盒	50
58	盘铣刀刀片	APKT160408-LH YD101	30	片	30
59	盘铣刀刀片	SEET12 加工铝或者 SEHT1204AFN AFFN-X83 H01 铝用刀片	30	片	40
60	内三角螺纹车刀	Φ 20	50	把	15
61	快速水管气管接头	LPU直通/管直径8mm	10	个	5
合计					

合计
200
2000
150
150
300
300
300
200
500
300
20
20
100
150
120
10
3200
200
600
1500
900
2000
1250
450
350
450
1300
1200
150
200
500
800
500

40
40
1800
1800
1800
1800
1800
1800
1800
1800
600
600
300
300
180
100
100
200
40
40
100
100
50
100
900
1200
750
50
38760