

机械加工材料采购计划

序号	名称	规格型号
1	铣钢整体合金立铣刀	Φ6狮王（台湾）
2	铣钢整体合金立铣刀	Φ8狮王（台湾）
3	铣钢整体合金立铣刀	Φ10狮王（台湾）
4	铣钢整体合金立铣刀	Φ12狮王（台湾）
5	Φ10玉米刀	铣钢整体合金
6	Φ12玉米刀	铣钢整体合金
7	Φ6立铣刀	株洲钻石铣铝整体合金
8	Φ8立铣刀	株洲钻石铣铝整体合金
9	Φ10立铣刀	株洲钻石铣铝整体合金
10	Φ12立铣刀	株洲钻石铣铝整体合金
11	铣刀刀柄	BT40 ER32-90
12	寻边器	台湾鹰牌VERTEX
13	Z轴设定器	带表式
14	迷你型较表座 万向磁性表座	万向表座
15	数显卡尺电池	型号SR44W 电压 1.5V
16	Φ7.8麻花钻	全磨式高速钢
17	Φ9.7麻花钻	全磨式高速钢
18	Φ11.7麻花钻	全磨式高速钢
19	M6丝锥	全磨式高速钢
20	M8丝锥	全磨式高速钢
21	M10丝锥	全磨式高速钢
22	Φ10铰刀	螺旋式直柄机用
23	Φ8定心钻	直柄90度合金
24	Φ10定心钻	直柄90度合金
25	Φ10机夹立铣刀杆	
26	与上配套刀片	
27	Φ12机夹立铣刀杆	
28	与上配套刀片	
29	外螺纹刀片（加工中碳钢）	16ER2.0ISO M20
30	外螺纹刀片（加工铝合金）	16ER2.0ISO M20
31	内螺纹刀片（加工中碳钢）	16ER2.0ISO M20
32	内螺纹刀片（加工铝合金）	16ER2.0ISO M20
33	φ80铝合金	2A12
34	φ80中碳钢	45#
35	活顶尖	5#
36	切削液	水机复合液
37	中心钻	B3
38	切槽刀刀片（加工铝合金）	株洲钻石YBG302/ZTFD0303-M
39	球头刀（R刀）刀片（加工铝合金）	MRMN400-M/NC3030
40	内孔车刀刀片（加工铝合金）	洲钻石YBC251/CCMT09T304-
41	外圆车刀35°刀片（加工铝合金）	洲钻石YBC151/VBMT160404-
42	外圆车刀80°刀片（加工铝合金）	洲钻石YBC251/CNMG120408-
43	内径量表	35-50mm
44	磁力表座	

45	铣床台虎钳垫铁	厚度10mm
46	三角带	B-2210
47	白钢片	5*20*200
48	乳化液	
49	铝合金	2A12, 85*85
50	圆钢	φ55
51	键槽铣刀	φ10
52	钢板	δ40
53	线切割配件, 喷水板	50*50
54	内螺纹车刀	φ20孔
55	防水荧光灯	JY37-3型220v-36W
56	H型荧光灯管	220V-36W
57	卡盘扳手	12*12, CA6140车床用
58	冷拔不锈钢杆	φ13
59	冷拔不锈钢杆	φ14
60	活顶尖	
61	切削液水管	M16
62	切削液水管	M20
63	4分无缝管	
64	铝棒	φ30
65	铝棒	φ50
66	砂纸	1000#
67	砂纸	600#
68	外圆车刀35°刀片	洲钻石YBC151/VBMT160404-
69	内孔车刀刀片	洲钻石YBC251/CCMT09T304-
70	球头刀(R刀)刀片	MRMN400-M/NC3030
71	切槽刀刀片	洲钻石YBG302/ZTFD0303-M
72	外圆车刀刀杆	SDJCR2020K11
73	刀片	配上边刀杆刀片
74	砂轮	棕刚玉
75	砂轮	绿碳化硅

合计

列

数量	单位	单价	合计
5	把	80	400
5	把	100	500
5	把	120	600
5	把	120	600
10	把	120	1200
10	把	150	1500
10	把	90	900
20	把	100	2000
20	把	150	3000
20	把	200	4000
10	把	120	1200
2	个	95	190
5	个	450	2250
3	个	60	180
20	节	2	40
10	把	8	80
10	把	12	120
10	把	15	150
20	把	8	160
20	把	10	200
10	把	12	120
10	把	50	500
20	把	45	900
20	把	60	1200
7	把	40	280
30	片	15	450
5	把	50	250
30	片	15	450
20	片	20	400
10	片	20	200
20	片	20	400
10	片	20	200
8	米		0
8	米		0
5	把	100	500
2	桶	380	760
2	盒	10	20
10	片	15	150
10	片	15	150
10	片	15	150
10	片	20	200
10	片	20	200
2	个	220	440
5	个	80	400

3	套	500	1500
3	根	20	60
10	片	25	250
6	桶	400	2400
4	米	600	2400
20	米	70	1400
20	把	10	200
200	kg	3.5	700
4	个	25	100
30	把	13	390
5	套	100	500
5	个	20	100
10	套	20	200
2	米	50	100
1	米	50	50
6	个	80	480
5	根	20	100
6	根	20	120
10	米	20	200
3	米	65	195
3	米	175	525
20	张	1	20
20	张	1	20
2	盒	200	400
2	盒	200	400
2	盒	200	400
2	盒	200	400
5	把	120	600
2	盒	200	400
10	片	15	150
20	片	40	800

43150

Φ6立铣刀	四刃（铣钢整体合金）	狮王（台湾）	15
Φ8立铣刀	三刃（铣钢整体合金）	狮王（台湾）	15
Φ8立铣刀	四刃（铣钢整体合金）	狮王（台湾）	15
Φ10立铣刀	三刃（铣钢整体合金）	狮王（台湾）	15
Φ10立铣刀	四刃（铣钢整体合金）	狮王（台湾）	15
Φ12立铣刀	三刃（铣钢整体合金）	狮王（台湾）	15
Φ12立铣刀	四刃（铣钢整体合金）	狮王（台湾）	15
Φ10玉米刀	四刃（铣钢整体合金）		10
Φ12玉米刀	四刃（铣钢整体合金）		10
Φ6立铣刀	四刃（铣铝整体合金）	株洲钻石	15
Φ8立铣刀	三刃（铣铝整体合金）	株洲钻石	15
Φ8立铣刀	四刃（铣铝整体合金）	株洲钻石	15
Φ10立铣刀	三刃（铣铝整体合金）	株洲钻石	15
Φ10立铣刀	四刃（铣铝整体合金）	株洲钻石	15
Φ12立铣刀	三刃（铣铝整体合金）	株洲钻石	15
Φ12立铣刀	四刃（铣铝整体合金）	株洲钻石	15
寻边器	光电式高级精密		5
Z轴设定器	带表式		5
杠杆表	带万向表座		3
数显卡尺	数显（0-150mm）	哈量	6

Φ 7.8 麻花钻	全磨式高速钢		15
Φ 9.8 麻花钻	全磨式高速钢		15
Φ 9.7 麻花钻	全磨式高速钢		15
Φ 11.8 麻花钻	全磨式高速钢		15
Φ 11.7 麻花钻	全磨式高速钢		15
M6 丝锥	全磨式高速钢		15
M8 丝锥	全磨式高速钢		15
M10 丝锥	全磨式高速钢		15
Φ 10 铰刀	全磨螺旋式直柄机用		15
Φ 12 铰刀	全磨螺旋式直柄机用		15
Φ 6 定心钻	直柄 90 度合金		10
Φ 8 定心钻	直柄 90 度合金		10
Φ 10 定心钻	直柄 90 度合金		10
三角刮刀	去毛刺		5
Φ 10 机夹立铣刀杆/刀片			6
Φ 12 机夹立铣刀杆/刀片			6
Φ 8 球头刀	铣钢整体合金		10
Φ 10 球头刀	铣钢整体合金		10