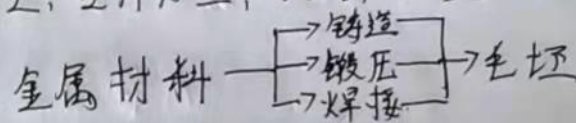


授课教师	张文亮	课次	一	课时	二	授课班级	21级对口机械
职 称		周次	四	课型	讲授	授 课 日 期	9.24
教材名称和版本	《钳工工艺学》第五版						
课 题	绪论						
教学目标	1. 使学生对钳工有基本的理解认知。 2. 记住钳工的分类、特点以及工作场地要求						
教学重 点、难点	记住不同种类钳工的具体工作。						
教 学 过 程 设 计	1. 导入 2. 讲授 3. 课堂讨论 4. 课堂总结、作业。						
教学方法	讲授						
教学用具	黑板、多媒体						
参考资料	《钳工工艺学》第五版						
作业内容	1. 机械制造过程。 2. 金属材料→毛坯。 3. 钳工特点、分类。 4. 钳工安全生产知识。						

一、导入

在人类改造客观世界过程中使用了各种各样的机器与设备,都是由零件组成的,而零件都是由金属材料制成的。

机械制造的生产过程就是“毛坯制造、零件加工、机器装配”的过程。



完成整个生产过程的工种之中,钳工是起源较早,技术性较强的工种之一。

二、讲授

(一) 钳工概述

特点: 手工操作为主, 灵活性强, 工作范围广, 技术要求高。

分类: 装配钳工,
机修钳工,
工具钳工,

(二) 钳工的工作场地和生产要求

常用设备布局合理,安全,光线充足,远离震源,道路畅通,起重、运输设施安全可靠等。

作为一名钳工,要增强“安全第一,预防为主”的意识,严格遵守安全操作规程。

(三) 本课程教学要求

1. 掌握基础理论知识,具有分析和解决工艺问题的能力
2. 具有零件加工检测综合应用能力
3. 掌握工艺要点
4. 对本专业发展有一定的了解

过(四) 钳工安全生产知识

十条

三. 分组讨论.

分组. 讨论自己在生活中看到或听过的安全事故. 并分析原因以及避免办法.

四 作业.

教
学
反
思

1. 成功之处:

2. 改进意见:

教研组长
检查评价

签字

年 月 日